

Terlux® 2812

甲基丙烯酸甲酯 / ABS

INEOS Styrolution

Technical Data

产品说明

Terlux® 2812 is an easy-flowing injection molding grade based on a MABS polymer. Terlux® 2812 offers an unique combination of properties, such as a balanced stiffness/toughness ratio and the high transparency well known in SAN molding compositions.

FEATURES

- Excellent transparency
- Good resistance to chemicals
- Good Stiffness and surface finish
- High impact strength
- Easy-flow grade

APPLICATIONS

- Cosmetic packaging
- Homeware
- Housings
- Toys, sport and leisure

总览

特性	<ul style="list-style-type: none"> • 高抗撞击性 • 均衡的 刚性/韧性 • 良好的流动性 	<ul style="list-style-type: none"> • 良好刚性 • 耐化学品性能, 良好 • 清晰度, 高 	<ul style="list-style-type: none"> • 优良外观
用途	<ul style="list-style-type: none"> • 包装, 化妆品 • 家用货品 	<ul style="list-style-type: none"> • 体育用品 • 外壳 	<ul style="list-style-type: none"> • 玩具
外观	<ul style="list-style-type: none"> • 清晰/透明 		
形式	<ul style="list-style-type: none"> • 粒子 		
加工方法	<ul style="list-style-type: none"> • 注射成型 		
多点数据	<ul style="list-style-type: none"> • Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1) • Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1) 	<ul style="list-style-type: none"> • Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1) • Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2) 	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.08	g/cm ³	ISO 1183
熔融体积流量 (MVR)			ISO 1133
220°C/10.0 kg	8.0	cm ³ /10min	
220°C/21.6 kg	45	cm ³ /10min	
收缩率	0.40 到 0.70	%	ISO 294-4
吸水率 (饱和, 23°C)	0.70	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	1900	MPa	ISO 527-1
拉伸应力 (屈服, 23°C)	42.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (屈服, 23°C)	4.0	%	ISO 527-2
标称拉伸断裂应变 (23°C)	20	%	ISO 527-2
弯曲应力 (23°C)	60.0	MPa	ISO 178

Terlux® 2812

甲基丙烯酸甲酯 / ABS

INEOS Styrolution

冲击性能	额定值 单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度		ISO 179/1eA
-30°C	2.0 kJ/m ²	
23°C	5.0 kJ/m ²	
简支梁无缺口冲击强度		ISO 179/1eU
-30°C	70 kJ/m ²	
23°C	110 kJ/m ²	
硬度	额定值 单位制	测试方法
球压硬度	75.0 MPa	ISO 2039-1
热性能	额定值 单位制	测试方法
热变形温度 ⁴		
0.45 MPa, 退火	93.0 °C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 退火	87.0 °C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	87.0 °C	ISO 306/B50
线形热膨胀系数 - 流动	8.0E-5 到 1.1E-4 cm/cm/°C	ISO 11359-2
导热系数	0.17 W/m/K	DIN 52612
电气性能	额定值 单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+15 ohms	IEC 62631-3-1
体积电阻率	1.0E+16 ohms·cm	IEC 62631-3-1
介电常数 (100 Hz)	3.00	IEC 62631-2-1
耗散因数		IEC 62631-2-1
100 Hz	0.016	
1 MHz	0.013	
光学性能	额定值 单位制	测试方法
折射率	1.540	ISO 489
注射	额定值 单位制	
干燥温度	70 °C	
干燥时间	2.0 hr	
加工 (熔体) 温度	230 到 260 °C	
模具温度	50 到 75 °C	
Injection Velocity	12 m/min	